

**YCM**®



## ESPECIFICACIONES **TC16LA**

Plato	6"
Volteo sobre Bancada (mm)	550
Volteo sobre Carro (mm)	320
Diametro Max. Torneable (mm)	230
Longitud Max. Torneable (mm)	600
Eje X - Recorrido (mm)	150

Eje Z - Recorrido (mm)	600
Avance Rapido X/Z	24 / 30
Potencia de Husillo (HP)	20
Velocidad de Husillo (rpm)	5,000
Nariz de Husillo	A2-5
Diametro de Husillo	62
Pasaje de Barra (Ø mm)	52
Pos. De Herramienta	12
Peso de Máquina (kg)	3,700

## EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- Control Fanuc TXP200FB+ (0iTF+)
- Plato Hidráulico de 8"
- Contrapunta Hidráulica Manual
- Transformador
- Extractor de Viruta
- Pedal de Contrapunta
- Pedal de Apertura de Plato
- Pistola de Aire
- Pistola de Liquido Refrigerante
- Interfaz para Redes Ethernet
- Puerta de Seguridad
- Separador de Aceite y Refrigerante

## CARACTERISTICAS TECNICAS

- MEEHANITE. Construcción de Acero fundido monolítico de muy alta rigidez.
- DIRECT-DRIVE. Tornillos a bolillas re-circulantes pretensados, con acoplamiento directo a los servomotores aseguran la inexistencia de juegos, garantizando precisión de posicionamiento y repetitividad.
- BANCADAS LINEALES de baja resistencia y fricción con inclinación de 45°, el diseño con guías lineales permite movimientos rápidos de la máquina entre cortes.
- TORRETA accionada por Servomotor con traba hidráulica
- Sistema de Lubricación Central
- Sistema de Refrigeración de las herramientas a través de la torreta

# CONTROL FANUC 0iTF

- Pantalla LCD Color TFT de 10.4"
- Programación Custom Macro B
- Capacidad de Programa de 2MB
- Funciones de ayuda extendidas e histórico de alarmas y operación
- Ethernet integrado
- Manual Guide i
- Puerto USB para transferencia de Programas y Parametros
- Edición/operación en tarjeta de memoria
- Protección de datos de ocho niveles
- Gestión de vida de herramientas para una utilización máxima de la maquina
- Función de Edición de Programas Extendido (Cortar, Copiar, Pegar)
- Función de Calculadora
- Notificación Inteligente de Mantenimiento
- Administración de Datos de Herramienta Inteligente
- Ciclos fijos para la programación simplificada de la pieza
- Administración de Datos de Herramienta Inteligente
- Ciclos fijos para la programación simplificada de la pieza



Gral. Cesar Diaz 4520

+54.11.4567.9785

info@grekar.com.ar

www.grekar.com.ar

## Maquinas Herramienta a Control Numerico

Tornos Horizontales

Centros Verticales

Centros Horizontales

Centros de Doble Columna

Usadas

Mesas Rotativas